

ГАЗОРАЗРЯДНЫЕ РАМПЫ И ЩИТЫ

Компания **АСТОМИ** специализируется на проектировании и производстве газоразрядного оборудования высшего класса. Каждая рампа и щит — это индивидуальное решение, проходящее многократный контроль.

✓ Гарантия до 36 мес.

Расширенная гарантия на всё оборудование

✓ Контроль качества

Каждое изделие проходит многоэтапные испытания

✓ Сроки от 4 недель

Быстрое производство при наличии комплектующих

КЛЮЧЕВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Газы чистотой:** 5.0, 6.0
- **Материал арматуры:** нержавеющая сталь 316 / никелированная латунь
- **Максимальное давление на входе:** до 300 бар
- **Диапазон давлений на выходе:** 1,7 бар, 3,4 бара, 6,8 бар, 17,2 бар, 34 бара
- **Диапазон рабочих температур:** -60...+60°C УХЛ1 (опция), -40...+60°C

- **Тип управления:** без переключения, ручной, автоматический, автоматический с электроприводом
- **Исполнение:** на стойке, панельный монтаж, в обогреваемом шкафу, в не обогреваемом шкафу
- **Безопасность:** взрывозащищенное исполнение автоматизации и линия продувки азотом для горючих газов

ПРОЦЕСС РАЗРАБОТКИ

От идеи до готового изделия — чёткий процесс с контролем на каждом этапе:

ЭТАП 1: ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

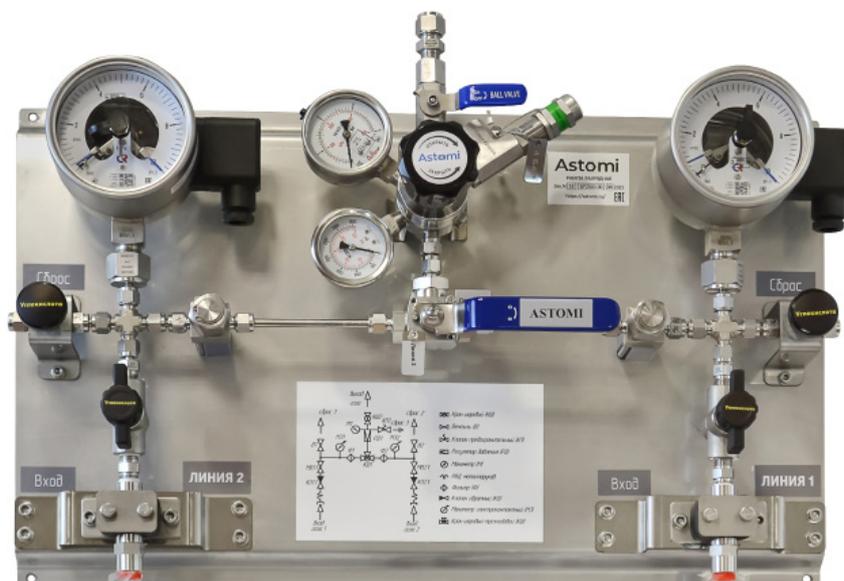
Согласование параметров, моделирование и проверка проекта

ЭТАП 2: ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Разработка и утверждение детальных чертежей изделия

ЭТАП 3: ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЁМКА

Сборка, комплекс испытаний и финальная приёмка при участии заказчика



ГАЗОРАЗРЯДНЫЕ РАМПЫ И ЩИТЫ

КАК СДЕЛАТЬ ЗАКАЗ

1

СФОРМИРУЙТЕ КОД

Используя нашу систему обозначений

2

ОТПРАВЬТЕ КОД

Менеджеру по почте или телефону

3

ПОЛУЧИТЕ КП

В течение 1 рабочего дня

ПОДБОР ЗАКАЗНОГО КОДА РАМПЫ (GDR)

ПРИМЕР:

Газоразрядная раampa (Gas discharge ramp)
GDR5-2X1-N-1-17-CO2-3/4G-A8T-S

GDR 5		2 x 1		N			
Наименование изделия	Чистота газа	Число ветвей	Число баллонов в ветви	Тип переключения рамп			
GDR Газоразрядная раampa (Gas Discharge Ramp)	5 5.0 – используется арматура из никелированной латуни и нержавеющей стали 6 6.0 – используется арматура из нержавеющей стали	2 Число ветвей: от 1 до 5, для реализации автоматического переключения количество ветвей указывать 2	1 Количество баллонов в ветви: от 1* до 10 *Для подключения моноблока указывать 1	N без переключения. Каждая ветвь рамп независима, что позволяет подключать разные газы в каждую ветвь.	Пример – GDR6-2X1-N	AE Автоматическое переключение с помощью электропривода, установленного на линии низкого давления. Позволяет максимально автоматизировать и контролировать процесс, а также интегрировать в системы среднего и верхнего уровня АСУ ТП	Пример – GDR6-2X1-AE
				A Автоматическое переключение. Два регулятора настроены на разные давления и работают по принципу передавливания. Возможно задавать приоритетную ветвь	Пример – GDR6-2X1-A	M Ручной. В конце каждой ветви установлен запирающий вентиль	Пример – GDR6-2X1-M
1	17	CO2	3/4G	A8T	S		
Количество ступеней редуцирования	Диапазон давления на выходе (рекомендуемое рабочее давление*)	Тип газа	Тип и размер присоединения к источнику	Подключение на выходе	Исполнение		
1 одна ступень. Один регулятор на выходе 2 две ступени. Два регулятора установлены последовательно. По сравнению с одноступенчатой схемой позволяют с точностью до 0,1% поддерживать заданного давления независимо от изменения давления на входе, а также нивелировать эффект от скачка давления на выходе при резком снижении входного давления	1 0–1,7 бар (0,42 бар – 1,23 бар) 3 0–3,4 бар (0,85 бар – 2,55 бар) 7 0–7 бар (1,75 бар – 5,25 бар) 17 0–17 бар (4,25 бар – 12,75 бар) 35 0–35 бар (8,75 бар – 26,25 бар) *Для увеличения точности настройки и срока службы регуляторов рабочее давление рекомендуется задавать в пределах 25–75% выбранного диапазона давления на выходе	N2 Азот O2 Кислород NO Закись азота Ar Аргон C2H2 Ацетилен Также возможно исполнение на другие типы газов	3/4G Накладная баллонная гайка 3/4" W21.8 Накладная баллонная гайка W21.8 WL21.8 Накладная баллонная гайка WL21.8 AC Хомут для ацетилена Для заказа G-образной гайки добавить в конце E. Например, 3/4GE	A6M 6 мм A8M 8 мм A10M 10 мм A12M 12 мм A4T 1/4" A6T 3/8" A8T 1/2"	BC В неотапливаемом металлическом шкафу BH В толстостенном шкафу с подогревом S На нержавеющей панели для последующего монтажа к стене, стойке и т.д. P На нержавеющей раме с ложементами под баллон		

БЛОК СИГНАЛИЗАЦИИ (БС): ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ БЕЗОПАСНОСТИ



Интеллектуальный блок управления для вашей рамп:

Контроль до 8 моноблоков (линий баллонов)

Автоматическое переключение между группами при падении давления

Резервное ручное управление

Световая и звуковая индикация всех режимов (норма, минимум, авария)

Интеграция с газоанализаторами для контроля ПДК (O₂, H₂, CH₄, C₃H₈ и др.)

Выход «сухой контакт» для подключения к внешним системам сигнализации